

Aguazone Engineering SL nace de una compañía Italiana “Omizu Italia Srl”, una de las más importantes empresas de ingeniería en el sector del tratamiento de aguas en Italia. Aguazone fue fundada en el 2008 por Salvatore Teti, ingeniero químico. La empresa siempre ha estado involucrada en el tratamiento de aguas: primero como Agencia, luego como Distribuidor de equipos y productos, y finalmente después de algunos años se ha convertido en una empresa de ingeniería para el diseño, construcción e instalación de plantas de tratamiento de agua, creciendo a lo largo de los años hasta convertirse en una de las empresas Italo / Española más importantes del sector. Este resultado se ha logrado gracias a la seriedad y la profesionalidad siempre demostradas, así como a la aplicación de las tecnologías más avanzadas en el sector específico. La progresiva penetración de los mercados extranjeros también ha contribuido en gran medida al éxito de la empresa, que ahora está presente en muchos países, desde Europa hasta América, desde Asia hasta África, donde ha adquirido y realizado importantes y prestigiosos encargos internacionales. Aguazone Engineering SL utiliza una densa red de contactos para asegurar sus servicios y productos con la mayor seriedad y profesionalidad.

Quien somos y que hacemos

- Breve historia
- Mission & Vision
- Balances simplificados
- Facturación
- Portfolio
- Productos
- Servicios
- Marcas representadas



Aguazone Engineering SL
Av. Pi i Margall, 114 local
08140 Caldes de Montbui (Barcelona) - España

MISIÓN

Proporcionar soluciones, sistemas y plantas para el tratamiento de aguas primarias, de proceso y residuales que:

- son tecnológicamente avanzados
- salvaguardar el medio ambiente
- crear empleo, protegiendo al mismo tiempo la salud y la seguridad de los operadores como prioridad.

VISIÓN

El objetivo principal de AGUAZONE es la satisfacción del cliente, mediante el suministro de sistemas tan perfectos como sea posible y ciertamente diseñados y contruidos de la mejor manera posible.

Quien somos y que hacemos

- Breve historia
- **Mission & Vision**
- Balances simplificados
- Facturación
- Portfolio
- Productos
- Servicios
- Marcas representadas

- Breve historia
- Mission & Vision
- Balances simplificados
- Facturado
- **Portfolio**
- Productos
- Servicios
- Marcas representadas



Grandes instalaciones



Instalaciones estándar



Productos



Servicios

- Breve historia
- Mission & Vision
- Balances simplificados
- Facturado
- **Portfolio**
- Productos
- Servicios
- Marcas representadas

Mercados

Estamos presentes en: Oriente Medio,
Golfo Pérsico, América Central, África del Norte
Europa oriental, Europa meridional





Membranas

AGUAZONE diseña y fabrica plantas de membranas para el tratamiento de aguas primarias, de proceso y residuales. La tecnología de membranas ha experimentado un desarrollo muy rápido en los últimos años, y las plantas de membranas han suplantado a menudo otras tecnologías tradicionales gracias a su practicidad, bajo consumo de energía y excelentes resultados. También en **AGUAZONE** este sector ha experimentado un gran desarrollo, con la construcción de cientos de plantas en numerosos países



Químico-físico y biológico

AGUAZONE diseña y fabrica plantas químico-físicas para el tratamiento de aguas primarias, de proceso y residuales. Estas plantas son generalmente de gran tamaño y a menudo requieren trabajos de albañilería para la construcción de tanques, cuencas, sedimentadores, etc. El diseño y la construcción de este tipo de plantas requiere un conocimiento considerable de los procesos físicos y químicos y, por consiguiente, un dominio de la ingeniería que a veces se aplica a niveles muy sofisticados.



Filtración y intercambio - iónico

AGUAZONE diseña y fabrica plantas para la filtración de aguas primarias, de proceso y residuales. Las unidades de filtración y los filtros en general se encuentran entre los equipos más utilizados en el tratamiento del agua. Utilizados como tratamiento previo en las aguas primarias y de proceso y como tratamiento final en las aguas residuales, son muy a menudo componentes fundamentales para el correcto funcionamiento del sistema. Aparentemente simples, deben estar, por el contrario, respaldados por una tecnología de diseño y construcción válida para garantizar los resultados requeridos.

- Breve historia
- Mission & Vision
- Balances simplificados
- Facturado
- **Portfolio**
- Productos
- Servicios
- Marcas representadas



Media e Chemicals

AGUAZONE utiliza y comercializa productos químicos producidos por las empresas internacionales más importantes del sector. De esta manera, se garantiza la calidad y la eficiencia de los productos químicos suministrados, así como la máxima protección del medio ambiente y la seguridad de los operadores. **AGUAZONE** está organizado para proporcionar una asistencia completa y eficiente a sus clientes; personal altamente cualificado sigue toda la gestión del sector, también en forma de "Servicio Global".



Equipo y automatización

El departamento de "AUTOMATIZACIÓN" de **AGUAZONE** diseña y construye paneles de control y de energía eléctrica para todas las plantas suministradas. La automatización es el corazón de toda planta y su correcto funcionamiento es una prerrogativa indispensable para el correcto funcionamiento de todo sistema de tratamiento. Este departamento técnico, formado por profesionales del sector electrotécnico, se encarga de todas las fases necesarias para la gestión de la obra:



Piezas de repuesto

AGUAZONE suministra todos los repuestos para sus sistemas, incluyendo piezas y componentes con un diseño particular. Ya desde la fase de diseño, consideramos importante crear una base de datos de repuestos que esté estrechamente vinculada al sistema de mantenimiento del cliente.

Quien somos y que hacemos

- Breve historia
- Mission & Vision
- Balances simplificados
- Facturado
- Portfolio
- **Productos**
- Servicios
- Marcas representadas



Subcontratación y alquiler

AGUAZONE está equipado para suministrar plantas de tratamiento en alquiler a aquellos Clientes que tengan necesidades temporales o que quieran verificar operativamente en el campo la eficacia de las plantas propuestas antes de definir su compra. Las plantas que se alquilan normalmente son plantas de desalinización y desmineralización (principalmente para las centrales térmicas o los consorcios de agua). **AGUAZONE** también puede suministrar a las plantas con contratos de alquiler a largo plazo con servicio de gestión incluido y con la venta final de la planta (subcontratación).



Asistencia y gestión

AGUAZONE se organiza para proporcionar a los clientes un servicio post-venta con el fin de garantizar el mejor rendimiento y la mayor duración de las plantas suministradas. A petición del cliente, **AGUAZONE** puede también proporcionar un servicio de gestión completo, incluyendo mano de obra, productos químicos, costes de mantenimiento de los equipos, etc. ("servicio global"). ("servicio mundial").



Diseño e investigación

AGUAZONE realiza, en su Oficina Técnica, el diseño completo de cualquier planta de tratamiento de aguas primarias, de proceso y residuales. La Oficina Técnica está formada por profesionales del sector y se encarga de la gestión y el control de todas las fases necesarias para la realización de la obra. La estructura está equipada con el más moderno software y equipo de dibujo para proporcionar a los clientes y a las empresas de ingeniería más exigentes todos los dibujos y toda la ingeniería de detalle necesaria para la definición y realización de las plantas.

- Breve historia
- Mission & Vision
- Balances simplificados
- Facturado
- Portfolio
- Productos
- **Servicios**
- Marcas representadas

Algunas referencias – Colaboraciones directas

Localidad	Tipología de planta	Medidas	Año	Pais
El Prat de Llobregat - Barcelona	RO agua de mar	200,000 m ³ /d	2009	España
Carboneras	RO Agua de mar	120,000 m ³ /d	2012	España
Antofagasta – Santiago de Chile	RO Agua de mar	52,000 m ³ /d	2010	Chile
Torre Vieja – Alicante	RO Agua de mar	240,000 m ³ /d	2011	España
Almanzora	RO Agua de mar	60,000 m ³ /d	2010	España
Cartagena – Murcia	RO Agua de mar	63,000 m ³ /d	2007	España
Marbella	RO Agua de mar	56,000 m ³ /d	2008	España
Tenerife	RO Agua de Mar	22,000 m ³ /d	2009	España

Algunas referencias – Colaboraciones indirectas

Localidad	Tipologia de planta	Medidas	Año	Pais
Ras Al Khair	RO agua de mar	1,036,000 m ³ /d	2014 - 2017	Saudi Arabia
Taweelah	RO Agua de mar	909,000 m ³ /d	2016 - 2022	UAE
Shuaiba	RO Agua de mar	880,000 m ³ /d	2019 - 2023	Saudi Arabia
Sorek	RO Agua de mar	624,000 m ³ /d	2018 - 2021	Israel
Rabigh	RO Agua de mar	600,000 m ³ /d	2015	Saudi Arabia
Fujairah	RO Agua de mar	591,000 m ³ /d	2007	UAE
Fouka	RO Agua de mar	120,000 m ³ /d	2008	Algeria

Canpure

- (MBR) Membranes bioreactor
- UF/NF Membranas de Ultrafiltración y Nanofiltración
- EDI Electrodeionización

Everblue

- Filtración
- Contenedores para cartuchos
- Filtros de bolsas y bolsas
- Filtros autolimpiantes
- Filtros ciclónicos
- Filtros de cesta
- Productos químicos

Italbedis

- Fuentes de agua
- Ósmosis domésticas
- Horeca
- Casas de agua

Microdyn Nadir

- Membranas RO
- Membranas NF
- Membrans UF
- Membranas Especiales

Oltremare

- Membranas RO
- Membranas NF
- Membrans UF
- Membranas Especiales

Ozopure International

- Generadores de ozono
- Generadores de oxígeno

Wave Cyber

- Tubos de presión
- Membranas minis de linea doméstica
- Membranas RO, NF

Quien somos y que hacemos

- Breve historia
- Mission & Vision
- Balances simplificados
- Facturado
- Portfolio
- Productos
- Servicios
- **Marcas representadas**